



SCALDACQUA A POMPA DI CALORE

SCALDACQUA 80-100 LITRI

SCALDACQUA A POMPA DI CALORE

produzione acqua calda sanitaria 80-100 Litri

A+



Antilegionella



Gas refrigerante



Sistema defrosting



Serbatoio in acciaio

compressore ad alta efficienza con refrigerante ecologico r134a

scambiatore ad alta efficienza

serbatoio in acciaio con vetrificazione a doppio strato

design integrato e compatto

funzione antilegionella

recupero di aria climatizzata per ambienti

Descrizione	u.m.	PAS 80 M	PAS 100 M
Alimentazione	V/Ph/Hz	220-240/1/50	
Capacità in Riscaldamento ¹	kW	0,85	0,85
Classe di efficienza energetica ²		A+	
Potenza assorbita kW	kW	0,25	0,25
Profilo di prelievo		M	
Consumo annuale ²	kWh/annuo	388	430
COP ²		2,62	2,62
Tempo di riscaldamento ³	h	4,9	6,2
Temperatura massima ACS ⁴	°C	60	60
Potenza sonora	dB(A)	46	48,5
Dimensioni Nette (LxHxP)	mm	Ø520x1160	Ø520x1368
Dimensioni imballo (LxHxP)	mm	572x1185x572	580x1412x580
Peso Netto	kg	50	58
Capacità serbatoio	L	80	110
Materiale serbatoio		Acciaio	
Pressione massima acqua	MPa	1,0	1.0
Compressore	tipo	Rotativo	
	tipo	R134a	
Refrigerante	Volume di carico	kg 0.65	
	GWP	1430	
Valvola di espansione		Elettronica	
Ventilatore		Centrifugo	
Flusso condotto d'aria	m³/h	300	
Intervallo operativo di temperatura	°C	-5 a 43	
Gamma LWT	°C	40 a 60	
Resistenza elettrica ausiliaria	kW	1.5	

1. Temperatura ambiente 7°CDB, 4°CWB, temperatura acqua da 10°C a 55°C

2. Efficienza energetica in riscaldamento basata su standard ERP in condizioni medie